

## Technický list

LUCITE®  
ANSTRICHSYSTEME

### LUCITE® All-In/Mix

#### Typ

Jednosložkový speciální lak na čistě akrylátové bázi ve 3 variantách s různým stupněm lesku, aplikuje se stříkáním Airless.

#### Oblast použití

Univerzální jednosložkový disperzní lak na velkoplošné použití v objektech s rozdílnými povrchy, jako jsou podzemní garáže, výrobní haly, obchody s potravinami, školy atd.

Produkt s vynikajícími vlastnostmi na minerální podklady, např. beton, omítky maltové skupiny P2 – P5, vnitřní stěrky i sádkarton.

Může být aplikován také na skleněné vlákno, povrchy lakované technologií Coil-Coating, dřevo, neželezné kovy, pozinkované ocelové podklady, vápenopískové zdivo, tvrdé PVC atd.

Používá se výhradně ve vnitřním prostředí.

#### Vlastnosti výrobku

- vodouředitelný, šetrný k životnímu prostředí
- rychleschnoucí, velmi dobře přilnavý
- velmi dobrá kryvost
- hladký povrch
- 3 varianty s různým stupněm lesku
- velmi snadné zpracování, vytváří tenkou vrstvu
- propustný pro vodní páru
- tenkovrstvý, zachovává strukturu podkladu
- minimální sklon k zašpinění
- odolný proti vodouředitelným čisticím a dezinfekčním prostředkům
- výborně se nanáší štětcem a válečkem
- po odpovídající přípravě povrchu je přilnavý přímo na zinek, hliník a tvrdé PVC

**Balení:** 1,0 l/5,0 l/12,0 l/120,0 l (sud), jen barevné odstíny přímo z výroby

**Barevné odstíny:** ready bílá  
výběr více než 10 000 barevných odstínů; pomocí technologie tónování MixPlus v RAL, NCS a v mnoha dalších, na trhu běžně dostupných barevných kolekcích

**Označení bází:** B 0 = transparentní  
B 3 = ready bílá

#### Technické údaje

Uvedené charakteristické vlastnosti podle DIN EN ISO 13300 se vztahují na produkt bílé barvy. U tónovaných produktů se mohou projevit odchylky charakteristických vlastností technického rázu.

Míchárna barev - Walfer spol. s .r o.  
CZ-756 03 Halenkov 833  
Tel: +420 777 565 027, +420 777 5650 36  
Email:barvy@walfer.cz , https://eshop.walfer.cz/

Vlastnosti produktu se tím nezhoršují.

## LUCITE® All-In/Mix

**Stupeň lesku:** LUCITE® All-In 5 = matný  
LUCITE® All-In 10 = hedvábně matný  
LUCITE® All-In 15 = hedvábně lesklý

**Hustota (20°C):**

	B 3 = ready bílá	B 0 = transparentní
LUCITE® All-In 5	1,45 g/ml	1,38 g/ml
LUCITE® All-In 10	1,40 g/ml	1,26 g/ml
LUCITE® All-In 15	1,36 g/ml	1,16 g/ml

**Třída odolnosti proti otěru  
za mokra podle DIN EN 13300:** 1

**Třída krycí schopnosti  
podle DIN 13300:** 1 (při vydatnosti 5,0 m<sup>2</sup>/litr)

**Propustnost pro vodní páru:** s<sub>d</sub>-hodnota = 0,42 m (střední)/V<sub>2</sub> podle DIN EN 1062

**Propustnost vody:** w-hodnota = 0,034 [kg/(m<sup>2</sup>h<sup>0,5</sup>)](nízká)/W<sub>3</sub> podle DIN EN 1062

**Viskozita:** připraveno k aplikaci

**Spotřeba:** aplikace Airless

200 ml/m<sup>2</sup>/nátěr

Přesné hodnoty spotřeby závisí na objektu, vlastnostech povrchu a výběru příslušné trysky (velikost trysky/úhel stříkání).

**aplikace válečkem**

120 ml/m<sup>2</sup>/nátěr

**Teplota zpracování:** minimálně + 8°C (teplota okolí a objektu)

**Certifikáty/  
odborné posudky:** Nátěr neovlivňuje parametry požárního chování (posudek o požární ochraně k dispozici).

## Údaje pro zpracování

Materiál před upotřebením pečlivě promíchejte.

## LUCITE® All-In/Mix

**Schnutí při 20°C/60%  
rel. vlhkosti vzduchu:** 1 – 2 hodiny

Za suchého teplého počasí může být LUCITE® All-In přetírán po 1 hodině. Nízké teploty a vysoká vlhkost vzduchu dobu schnutí prodlužují.

**Stříkání:** LUCITE® All-In je připraven k aplikaci stříkáním Airless. Případně může být materiál zředěn max. 5% vody.

**Aplikace válečkem:** Aplikace válečkem se nedoporučuje u tmavých odstínů, protože na velkých souvislých plochách nebo při dopadu kontrastního světla na danou plochu může být viditelná stopa struktury válečku.

### Airless stříkání:

trysky	0,015	0,017	0,019	0,021 palce/pracovní tlak 180 barů - 225 barů úhel stříku 50°
Wagner Trade Tip 2	515	517	519	521
GRACO PAA XXX	615	617	819	821

Příslušné trysky, pracovní tlak a úhel stříku zvolte podle charakteru konkrétních ošetřovaných povrchů nebo dílů.

Na malé plochy, např. kabelové kanály, potrubí atd., kazetové stropy, stropní panely, obklady stěn nebo větrací kanály střední velikosti, doporučujeme trysky 0,015 až 0,017 palce.

Na velké a opticky související plochy se doporučuje tryska 0,019 palce. To platí zejména při aplikaci intenzivních barevných odstínů citlivých na dopadající kontrastní světlo.

Tryska velikosti 0,021 palce se používá spíše ve výjimečných případech, protože masivní průtok materiálu může vést v konečném důsledku k významně zvýšené spotřebě.

Ke stanovení výše uvedených dat ke stříkání bylo použito referenční stříkací zařízení.

V závislosti na nejrůznějších používaných Airless-stříkacích zařízeních různých výrobců se mohou od výše uvedených orientačních hodnot vyskytovat odchylky.

**Čištění náčiní:** Ihned po použití studenou čistou vodou.

**Skladování:** V uzavřeném originálním balení v chladu a suchu, chránit před mrazem.

## Příprava podkladu/sled vrstev

**Plastem modifikované vnitřní vyrovnávací sádrové stěrky:**

Míchárna barev - Walfer spol. s .r o.  
CZ-756 03 Halenkov 833  
Tel: +420 777 565 027, +420 777 5650 36  
Email:barvy@walfer.cz , <https://eshop.walfer.cz/>

Zkontrolujte savost podkladu. V případě potřeby opatřete základním nátěrem LUCITE® Sealer 1110 T zředěným v poměru 1:1 čistou vodou z vodovodu.  
Stupeň zředění základního nátěru přizpůsobte savosti příslušného podkladu.

## LUCITE® All-In/Mix

Alternativně může být použit jako základní nátěr LUCITE® Inside Haftprimer.  
Přebroušené stěrkové hmoty musí být důkladně zbaveny brusného prachu a opatřeny základním nátěrem LUCITE® Sealer zředěným vodou v poměru 1: 1.

### **Sádrové omítky (maltová skupina P IV – P V):**

Podklad musí být suchý a nesmí obsahovat slinuté vstvy. Respektujte technický list č. 10 svazového výboru Bundesausschuss für Farbe- u. Sachwertschutz a předpisy svazu Bundesverband der Gipsindustrie e.V.

Vyzkoušejte savost podkladu. V případě potřeby opatřete základním nátěrem LUCITE® Sealer 1110 T zředěným v poměru 1:1 čistou vodou z vodovodu.  
Stupeň zředění základního nátěru přizpůsobte savosti příslušného podkladu.

### **Beton:**

Odstraňte zbytky odbedňovacího oleje pomocí pěnového čisticího přípravku/tlakovým čištěním horkou vodou. Vyzkoušejte savost podkladu, případně základujte pomocí LUCITE® Sealer. Stupeň zředění základního nátěru přizpůsobte savosti příslušného podkladu. Respektujte technický list č. 1 svazového výboru Bundesausschuss für Farbe- u. Sachwertschutz.

### **Pórobeton:**

Na pórobeton je produkt vhodný výhradně ve vnitřním prostředí jako první nátěr.

V případě aplikace na neošetřený podklad vždy naneste základní nátěr a vrchní nátěr.  
Doporučuje se přetřít vhodným válečkem. Spáry mezi panely a spojovací spáry by měly být vyplněny vhodnými materiály. Respektujte technický list č. 11 svazového výboru Bundesausschuss für Farbe- u. Sachwertschutz, stejně jako požadavky výrobce daného pórobetonu.

### **Sádrokarton:**

Vyzkoušejte savost podkladu. Opatřete základním nátěrem LUCITE® Sealer 1110 T zředěným v poměru 1:1 čistou vodou z vodovodu.  
Podklad musí být čistý, suchý a rovný, spoje desek musí být vhodně vyplněny. Respektujte BSF-technický list č. 12 svazového výboru Bundesausschuss für Farbe- u. Sachwertschutz, stejně jako požadavky výrobce daného sádrokartonu.

Jako preventivní opatření k překrytí trhlin lze celoplošně přilepit vlísovou tapetu (Backgroundvlies).  
K zabránění průniku vnitřních látek rozpustných ve vodě použijte LUCITE® Multiprimer.

### **Tapety z hrubých vláken, papírové reliéfní tapety:**

Dbejte na správné a profesionální nalepení. U nově tapetovaných povrchů se doporučuje v oblasti napojení přetřít odpovídajícím válečkem („mokrý do mokrého“).

### **Skleněná tkanina, skleněné rouno:**

Zejména u výrazně strukturovaných tkanin nebo látkových vzorů se doporučuje přetření odpovídajícím válečkem.

Míchárna barev - Walfer spol. s .r o.  
CZ-756 03 Halenkov 833  
Tel: +420 777 565 027, +420 777 5650 36  
Email: barvy@walfer.cz , <https://eshop.walfer.cz/>

### **Stávající staré nátěry (nátěry disperzních barev):**

Vyzkoušejte přilnavost stávajících starých nátěrů. U hedvábně lesklých a vysoce lesklých latexových barev vyzkoušejte přilnavost provedením zkušebního nátěru.

## **LUCITE® All-In/Mix**

### **Neželezné kovy (např. hliník, měď):**

Povrchy očistěte od tuku, oleje, nečistot nebo produktů koroze vhodným čisticím prostředkem, např. Multistar, a syntetickým brusným roumem. Omyjte čistou vodou a otřete do sucha, event. osušte stlačeným vzduchem, a v krátkém časovém intervalu opatřete nátěrem. Respektujte BSF-technický list č. 6 svazového výboru Bundesausschuss für Farbe- u. Sachwertschutz.

### **Pozinkované ocelové povrchy:**

Povrchy očistěte od tuku, oleje a nečistot vhodným čisticím prostředkem na zinek, např. Geiger Zinkreiniger (alternativa k amoniakálnímu smáčecímu prostředku), a syntetickým brusným roumem, omyjte čistou vodou a otřete do sucha, event. osušte stlačeným vzduchem, a v krátkém časovém intervalu opatřete nátěrem. Respektujte BSF-technický list č. 5 svazového výboru Bundesausschuss für Farbe- u. Sachwertschutz.

### **Plasty (tvrdý PVC):**

Povrchy očistěte od tuku, oleje a nečistot vhodným čisticím prostředkem, např. Multistar, a brusným roumem, otřete do sucha, event. osušte stlačeným vzduchem, a v krátkém časovém intervalu opatřete nátěrem.

Měkký PVC, polypropylen (PP) und polyethylen (PE) v zásadě nelze lakovat.

Respektujte BSF-technický list č. 22 svazového výboru Bundesausschuss für Farbe- u. Sachwertschutz.

### **Profilované plechy (Coilcoating):**

Povrchy důkladně očistěte od tuku, nečistot nebo produktů rozkladu (křídování) vhodným čisticím prostředkem, např. Multistar, a syntetickým brusným roumem omyjte čistou vodou a otřete do sucha, event. osušte stlačeným vzduchem, a v krátkém časovém intervalu opatřete nátěrem.

Povrch případně důkladně přebruste (matný povrch).

Doporučuje se zkušební nátěr s navazující zkouškou přilnavosti (mřížkový řez) podle DIN EN ISO 2409.

### **Vápenopískové zdivo:**

Povrchy, které mají být opatřeny nátěrem, musí být bez trhlin, suché a bez výkvětů. Spáry musí být hladké a opticky jednotné.

Vyzkoušejte savost podkladu, případně opatřete základním nátěrem LUCITE® Sealer 1110 T nezředěným nebo dle savosti podkladu úměrně zředěným čistou vodou z vodovodu.

Respektujte BSF-technický list č. 2 svazového výboru Bundesausschuss für Farbe- u.

Sachwertschutz, stejně jako požadavky výrobce daného vápenopískového zdiva.

### **Dřevo/materiály na bázi dřeva:**

K potlačení pronikání ve vodě rozpustných vnitřních látek obsažených ve dřevě použijte LUCITE® Woodprimer plus. Vyzkoušejte přilnavost stávajících starých nátěrů, případně je úplně odstraňte.

Míchárna barev - Walfer spol. s .r o.  
CZ-756 03 Halenkov 833  
Tel: +420 777 565 027, +420 777 5650 36  
Email:barvy@walfer.cz , <https://eshop.walfer.cz/>

## Doplňkové produkty

### **LUCITE® Sealer:**

Vodouředitelný speciální, do hloubky pronikající základ na bázi čisté akrylátové disperze.

### **LUCITE® All-In / Mix**

### **LUCITE® Inside Haftprimer:**

Pigmentovaná základová barva s velmi dobrými přilnavými vlastnostmi.

### **LUCITE® Woodprimer plus:**

Vodouředitelný základní nátěr s vynikajícím účinkem pro izolaci ve vodě rozpustných vnitřních látek obsažených ve dřevě.

### **LUCITE® Multiprimer:**

Vodouředitelný izolační základ pro dobrou přilnavost, s vynikajícím izolačním účinkem proti nikotinu, sazím, suchým skvrnám od vody a ve vodě rozpustným vnitřním látkám obsaženým ve dřevě.

## Bezpečnostní údaje

Zařazení a označení naleznete v aktuálním bezpečnostním listu, který si můžete stáhnout na <http://www.cd-color.de/de/infocenter/downloads/datenblaetter-sd-tm.html>

### **Kód produktu / GISCODE podle BG-BAU – GISBAU:**

Viz etiketa na výrobku a aktuální bezpečnostní list (odstavec 7.3)

Návod k použití podle §14 vyhlášky o nebezpečných látkách pro svůj provoz najdete na <http://www.wingis-online.de/>

**Prosím, respektujte údaje v bezpečnostním listu.**

## Zvláštní upozornění

Maximální přípustná vlhkost dřeva nesmí přesáhnout 15%.

Údržba dřevěných ploch: Pravidelná kontrola a údržba natřených dřevěných stavebních dílů je nezbytná, aby nedošlo k poškození dřeva a nátěru. Proto doporučujeme natřené díly pravidelně a kvalifikovaně kontrolovat a zjištěné nedostatky ihned odborně odstranit.

Dbejte pokynů BFS (Bundesausschuss Farbe und Sachwertschutz, Frankfurt a.M.).

Při aplikacích na podklady s obsahem azbestu je bezpodmínečně třeba dodržovat TRGS 519.

Při aplikaci na Coil-Coating nátěry, práškové laky a PVC-povlaky doporučujeme zkušební nátěr s následnou zkouškou přilnavosti (mřížková zkouška) podle DIN EN ISO 2409.

Při povrchové úpravě opticky souvisejících ploch (např. štít fasády) se ujistěte, že šarže jednotlivých balení jsou stejné, nebo potřebné celkové množství navzájem smíchejte.

**Při aplikaci LUCITE® All-In válečkem může zůstat na velkých souvislých plochách nebo při dopadu kontrastního světla na danou plochu viditelná stopa struktury válečku.**

Míchárna barev - Walfer spol. s .r o.  
CZ-756 03 Halenkov 833  
Tel: +420 777 565 027, +420 777 5650 36  
Email:barvy@walfer.cz , <https://eshop.walfer.cz/>

Podklady nesmí obsahovat nečistoty a oddělující se látky, musí být suché a přilnavé. Dbejte VOB, část C, DIN 18363, odstavec 3.

Plochy se silnými nánosy, např. sazí, nikotinu, tuku, oleje atd., musí být před započítím práce důkladně očištěny (pomocí vhodných odmašťovacích čisticích prostředků) a poté se musí nechat řádně vyschnout!

## **LUCITE® All-In/Mix**

Podklady, u kterých se počítá s obsahem ve vodě rozpustných látek, jako např. nikotin, kondenzáty dehtu nebo skvrny od vody, je nutné opatřit nátěrem LUCITE® Multi-Primer, aby byly tyto látky izolovány.

U neznámých podkladů doporučujeme zkušební nátěr.

Při kontaktu s produkty, které obsahují změkčovadla (těsnění dveří a oken), si vyžádejte od výrobce potvrzení o nezávadnosti nebo proveďte zkušební nátěr.

Obtížné případy konzultujte před započítím prací s našimi servisními techniky nebo v oddělení aplikační techniky.

Při nedostatečném odvětrávání nebo při aplikaci stříkáním používejte prostředky na ochranu dýchacího ústrojí.

Nízké teploty a nedostatečné odvětrávání mohou negativně ovlivňovat proces schnutí.

Vyzkoušejte přilnavost podkladu. Odstraňte uvolněné staré nátěry, staré přilnavé nátěry laků očistěte vhodným čisticím prostředkem a obruste.

## **Všeobecná upozornění**

Údaje uvedené v technickém listu byly sestaveny na základě nejnovějších poznatků vývoje a techniky použití a obsahují doporučení a upozornění. Popisují naše výrobky a informují o jejich použití a zpracování.

Vzhledem k rozmanitosti a odlišnosti konkrétních pracovních podmínek a používaných materiálů není možné v našem popisu obsáhnout všechny jednotlivé případy.

Pro trvanlivost nátěru je nezbytná včasná údržba a renovace.

Pokud výslovně nepotvrdíme písemnou formou specifické vlastnosti a vhodnost produktu pro konkrétní účely, je technické poradenství týkající se použití produktů, i když v dobré víře, nezávazné. Právní závazky nemohou být z výše uvedených údajů vyvozeny.

Naše technická doporučení týkající se použití výrobku jsou nezávazná. Nevytvářejí žádný právní vztah a žádné vedlejší závazky z kupní smlouvy.

Při testování našich produktů za daným účelem použití není zákazník/zpracovatel zbaven vlastní odpovědnosti.

Podporu zákazníkům poskytujeme dle nejlepšího vědomí, v dobré víře, na základě nejnovějších poznatků.

V ostatních případech platí naše Všeobecné obchodní podmínky.

S vydáním tohoto technického listu ztrácejí všechny údaje dřívějších vydání svou platnost.

Poradenství pro alergiky na čísle +49 2330 / 63 184.

Ohledně dalších technických informací se, prosím, obraťte na naše technické oddělení, telefon +49 2330 / 63 243.

Další informace naleznete na našich internetových stránkách [www.doerkencoatings.de](http://www.doerkencoatings.de).

Míchárna barev - Walfer spol. s .r o.  
CZ-756 03 Halenkov 833  
Tel: +420 777 565 027, +420 777 5650 36  
Email:barvy@walfer.cz , <https://eshop.walfer.cz/>

Zde naleznete všechny technické listy a bezpečnostní listy k našim produktům.

L -1001-2 LUCITE® All-In 030820 FL  
Stand 08/2020